

## Kurzanleitung

**V 5.0**  
**ab Ch. 50.21**

Anmischwerte für die **PrimaVest®-DUO** für Lithium-Disilikatkeramik (außer Celtra®Press) und alle anderen Presskeramiken bis zu einem WAK-Wert von über 17.

### 1. Auf **220 g** Pulver **44 ml** Gesamtflüssigkeit

#### **Bei Lithium-Disilikat –Presskeramiken:**

**Amber® Press\***, 925°C Presstemperatur: 10 ml Konz., 34 ml dem. Wasser

**Amber® Press Master\***, 940°C Presstemperatur: 12 ml Konz, 32 ml dem. Wasser

**e. max\*\***, 915°C Presstemperatur: 9 ml Konz., 35 ml dem. Wasser

bei Kronen, Teilkronen, Veneers und 2-3 fl. Inlays

Bei allen anderen niedrigschmelzenden Presskeramiken (bis 960°C Presstemp.):

**16 ml** Konzentrat Universal, **28 ml** dem. Wasser

Für hochschmelzende Presskeramiken (über 1050°C Presstemperatur):

**20 ml** Konzentrat Universal, **24 ml** dem. Wasser

### auf **110 g** Pulver **22 ml** Gesamtflüssigkeit

**Amber® Press\***, 925°C Presstemperatur: 5 ml Konz., 17 ml dem. Wasser

**Amber® Press Master\***, 940°C Presstemperatur: 6 ml Konz, 16 ml dem. Wasser

**e. max\*\***, 915°C Presstemperatur: 4,5 ml Konz., 17,5 ml dem. Wasser

- 2. 3 Minuten** unter Vakuum rühren bei **23-24 °C** Verarbeitungstemperatur!  
**3,5 Minuten** unter Vakuum rühren bei **22 °C** Verarbeitungstemperatur!  
Die Rührgeschwindigkeit sollte am besten **450 Umdrehungen/Minute** betragen. Bei älteren Rührgeräten (250 – 350 Umdrehungen/Min.) mindestens 4 Minuten rühren bei 22°C.
3. Verarbeitungsbreite **5-6 Minuten**, Abbindezeit **30 Minuten**, dann frühestens aufsetzen. Bei Speedvorwärmung nach 30 Min. oder beliebig später (bis max. 1 Woche) in den heissen Ofen (60 Min. bei 850°C halten). Bei konventioneller Vorwärmung innerhalb 24 Stunden vorwärmen, in den kalten Ofen aufsetzen, Haltezeit bei 300°C 60 Minuten, weiter mit bis zu 9°C Steigzeit/Minute auf Endtemperatur 850°C vorwärmen und mind. 30 Minuten halten.
4. Kleine und grosse Muffeln sind voll speedfähig bis 850°C (Konzentratanteil bis max. 65% oder niedriger). Grosse Muffeln über 65% Konzentratanteil sollten nur max. bei 600°C aufgesetzt werden, mind. 30 Min. halten, dann mit 9°C Steigzeit/Minute auf 850°C vorwärmen und 30 Min. halten. Die EBM ist dichter und der Wasserdampf kann nicht so schnell entweichen. Daher wird hierbei eine Soft-Speedvorwärmung empfohlen.
5. Bei Lithium-Disilikatkeramik Reaktionsschicht mit **50 my** Aluoxid und **1-2 bar** Druck abstrahlen. Bitte beachten Sie für die Weiterverarbeitung die Angaben des Keramikherstellers!

**Wichtig: Einbettmasse nur bei Raumtemperatur von 22 – 24°C verarbeiten und 3 Minuten rühren!**

(\* eingetragenes Warenzeichen von HASS Corp., Südkorea,

\*\* eingetragenes Warenzeichen von Ivoclar Vivadent AG, FL-Schaan,  
Celtra®Press ist ein eingetragenes Warenzeichen von Dentsply Sirona)