

Kurzanleitung

Neue Anmischwerte ab Charge **x03.23** (xKW.Jahr)

Anmischwerte für die **PrimaVest®-PRESS-2** für Lithium-Disilikatkeramik, Lithium-Silikat und alle anderen Presskeramiken bis zu einem WAK-Wert von über 17.

1. Auf **220 g** Pulver **46 ml** Gesamtflüssigkeit (Ausnahme: 52 ml bei Celtra®Press und 4 Min. Rührzeit) bei Kronen, Teilkronen, Veneers und 2-3 fl. Inlays:

Bei Lithium-Disilikat -Presskeramiken Amber®Press*, e.max** und allen anderen Lithium-Disilikat-Presskeramiken (890° - 930°C Presstemperatur):

16 ml Konzentrat Universal, 30 ml dem. Wasser bei Amber®Press*

14 ml Konzentrat Universal, 32 ml dem. Wasser bei e.max** und allen anderen Lithium-Disilikaten

28 ml Konzentrat Universal, 22 ml dem. Wasser = 50 ml bei Amber®Press Master u. 3,5 Min. rühren

28 ml Konzentrat Universal, 24 ml dem. Wasser = 52 ml bei Celtra® und 4 Minuten Rührzeit

24 ml Konzentrat Universal, 22 ml dem. Wasser bei allen anderen niedrigschmelzenden Presskeramiken (bis 960°C Presstemperatur).

28 ml Konzentrat Universal, 18 ml dem. Wasser bei hochschmelzenden Presskeramiken (über 1050°C Presstemperatur).

auf **110 g** Pulver **23 ml** Gesamtflüssigkeit (Ausnahme: 26 ml bei Celtra® und 4 Min. Rührzeit)

8 ml Konzentrat Universal, 15 ml dem. Wasser (Amber Press*)

7 ml Konzentrat Universal, 16 ml dem. Wasser (e.max** und allen anderen Lithium-Disilikaten)

14 ml Konzentrat Universal, 11 ml dem. Wasser = 25 ml Amber®Press Master und 3,5 Min. Rührzeit

14 ml Konzentrat Universal, 12 ml dem. Wasser = 26 ml Celtra®Press und 4 Min. Rührzeit

12 ml Konzentrat Universal, 11 ml dem. Wasser bei niedrigschmelzenden Presskeramiken

14 ml Konzentrat Universal, 9 ml dem. Wasser bei hochschmelzenden Presskeramiken

2. **3 Min.** bei 23-24° C bis **3,5 Minuten** bei 22 °C Verarbeitungstemperatur unter Vakuum rühren!
Die Rührgeschwindigkeit sollte am besten **450 Umdrehungen/Minute** betragen.
3. Verarbeitungsbreite **5-6 Minuten**, Abbindezeit **30 Minuten**, dann frühestens aufsetzen. Bei Speedvorwärmung nach 30 Min. oder beliebig später (bis max. 1 Woche) in den heissen Ofen (60 Min. bei 850°C halten). Bei konventioneller Vorwärmung innerhalb 24 Stunden vorwärmen, in den kalten Ofen aufsetzen, Haltezeit bei 300°C 60 Minuten, weiter mit bis zu 9°C Steigzeit/Minute auf Endtemperatur 850°C vorwärmen und mind. 30 Minuten halten.
4. Bei Lithium-Disilikatkeramik Reaktionsschicht mit **50 my** Aluoxid und **1-2 bar** Druck abstrahlen.
Bitte beachten Sie für die Weiterverarbeitung die Angaben des Keramikherstellers!

Wichtig: Einbettmasse nur bei Raumtemperatur von 22 - 24°C verarbeiten und mindestens 3 Minuten rühren!